



Автоматизированный стояк верхнего налива

АСН - 4ВГ модуль Ду100 (ДПУ-1(2)-0(1)-0)



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: anx@nt-rt.ru || Сайт: <http://asn.nt-rt.ru>

АСН - 4ВГ модуль Ду100 (ДПУ-1(2)-0(1)-0)



Автоматизированный стояк верхнего налива с клапаном отсекателем для светлых нефтепродуктов, без функции учета, АСН - 4ВГ модуль Ду100 (ДПУ-1-0-0) с возможностью прекращения налива при срабатывании датчика предельного уровня, в комплекте с опорной металлоконструкцией, обслуживающий один отсек автоцистерны с одной стороны наливного островка.

Автоматизированный стояк верхнего налива с клапаном отсекателем для светлых нефтепродуктов, без функции учета, АСН - 4ВГ модуль Ду100 (ДПУ-1-1-0) с возможностью прекращения налива при срабатывании датчика предельного уровня, в комплекте с опорной металлоконструкцией, с входной лестницей и перекидным трапом обслуживающий один отсек автоцистерны с одной стороны наливного островка.

Автоматизированный стояк верхнего налива с клапаном отсекателем для светлых и вязких нефтепродуктов, без функции учета, обслуживающий один отсек автоцистерны с одной стороны наливного островка АСН — 4ВГ Ду100 (ДПУ — 2-0(1)-0) с возможностью прекращения налива при срабатывании датчика предельного уровня, в комплекте с опорной металлоконструкцией, (1 — наличие входной лестницы и перекидного трапа).

Безопасность:

Стояки изготовлены согласно требований промышленной безопасности и обеспечивают максимальную безопасность при операциях слива-налива нефтепродуктов.

Для обеспечения безопасности налива применены следующие решения:

- устройство заземления автоцистерн не дает разрешение на налив продукта при неполном заземлении;
- устройство заземления автоцистерн имеет функцию распознавания автоцистерны от заземленной металлоконструкции;
- обеспечивается ограничение скорости налива в начальный и конечный период налива согласно правил государственных нормативов (во избежание возникновения стат. электричества);
- комплексы оснащены датчиками, обеспечивающими автоматическое прекращение налива:
 - при срабатывании датчика ограничения уровня;
 - при нарушении заземления (комплекс оснащен устройством заземления автоцистерн);
 - при ручном отключении насоса;
 - при отключении процесса налива оператором с поста налива;
 - при отключении процесса налива оператором с кнопки "СТОП" на наливном наконечнике;
 - дистанционно с ПДУ или компьютера, расположенных в операторной, в автоматическом режиме или оператором при аварийной ситуации в соответствии с технологическим регламентом.

Автоматизация:

- датчик предельного уровня в автоцистерне;
- кнопка аварийного останова;
- устройство заземления с возможностью распознавания цистерны от металлоконструкции;
- регулирующий клапан отсекатель электроуправляемый;
- информационная связь с центрального блока управления (ЦБУ) расположенного на посту налива в операторную интерфейс RS-485 протокол Modbus RTU;

- разрешение налива (наливщиком из операторной);

Экологичность:

Герметичность стыковки АСН с автоцистерной обеспечивается использованием крышек отсеков автоцистерны с унифицированными размерами заливной горловины и уплотняющей крышкой наливного наконечника. Обеспечивается отвод ПВС из зоны налива при заполнении автоцистерны через специальный рукав "на свечу" или к установке к установке рекуперации паров.

Надежность:

Надежная контролируемая подача продукта. Герметичность шарнирных соединений. Защита от коррозии и сохранность внешнего вида достигается применением следующих методов: цинковое покрытие горячим способом, дробеструйная обработка и покрытие двухкомпонентной эмалью.

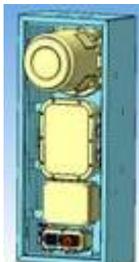
Технические характеристики АСН - 4ВГ модуль Ду100:

№	Основные параметры	Значения
1.	Диаметр условного прохода стояка, мм	100
2.	Зона обслуживания стояка верхнего налива	±2,9м при высоте а/ц 2500мм ±3,1м при высоте а/ц 3500мм
3.	Температура окружающей среды, 0С	от минус 40 до плюс 50 для Кл. исп. У2 от минус 60 до плюс 50 для Кл. исп. ХЛ2
4.	Сейсмичность	С0
5.	Производительность одного стояка АСН	Не более 100м ³ /ч Производительность ограничена 90 м ³ /ч для обеспечения безопасного налива
6.	Рабочее давление, не более	0,5(5) МПА (кгс/см ²)
7.	Напряжение питания электрических узлов, В	220±5% – ЦБУ, 220 ±5% – "Весна - ТЭЦ – 2 – 3К", ПК
8.	Потребляемая мощность АСН, кВт	1х0,1 – ЦБУ
9.	Информационная связь центрального блока управления ЦБУ	интерфейс RS-485 протокол Modbus RTU
10.	Тип применяемого датчика предельного уровня при верхнем налив	Термисторного типа
11.	Диаметр горловины а/ц, мм	300
12.	Высота обслуживаемых а/ц, мм	min 2500... max 3900
13.	Диаметр котла обслуживаемых автоцистерн, мм	min 1200 ...max 2200
14.	Наливной наконечник верхнего налива	телескопический для закрытого налива, с датчиком уровня и кнопкой СТОП
15.	Материал шарнирного трубопровода, опорных стоек	Сталь 3 для исп. У209Г2С для исп. ХЛ2
16.	Материал шарниров	Сталь 45 Термообработанные дорожки под ролики
17.	Материал уплотнений шарнирных соединений	Фторпласт Маслобензостойкая резина

18.	Материал проточной части наливного наконечника	Алюминиевый сплав АМг5
19.	Материал крышки наконечника	Алюминиевый сплав
20.	Материал рукава отвода паров	Алюминиевая труба – на прямых участках Стеклоткань пропитанная силиконом на шарнирных сочленениях
21.	Диаметр рукава отвода паров, мм	Ду60
22.	Покрытие комплекса Цвет: серебристо серый По доп. заказу окраска в цвет заказчика	Покрытие ступенек лестницы и трапа: Горячее цинкование Металлоконструкция, стояк: полимерцинк Перекидной трап: Термодиффузион. цинкование
23.	Балансировка стояка, трапа	Пружинный Амортизатор
24.	Гарантийный срок эксплуатации	12 мес. с момента ввода оборудования в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя
25.	Срок службы АСН	8 лет
26.	Масса комплекса, кг, не более	АСН-4ВГ модуль Ду100 (ДПУ 1 – 0 – 0)- 1400кг АСН-4ВГ модуль Ду100 (ДПУ 1 – 1 – 0)- 1700кг

Состав стояков АСН-4В модуль Ду100

№ п/п	Наименование	Изображение	Кол., шт.АСН-4ВГ модуль(ДПУ-1-0)	Кол., шт.АСН-4ВГ модуль(ДПУ-1-1)
1.	Стояк верхнего налива Ду100 - шарнирный трубопровод Ду100 с пружинным амортизатором; - электроуправляемый клапан сброса воздуха для опорожнения стояка производство "ПРОМПРИБОР"	 Масса: 300 кг	1	1
2.	Наконечник телескопический герметичного верхнего налива с механическим подъемом/ опусканием телескопа (лебедкой) в комплекте со съемным каплесборником. <i>Наконечник обеспечивает герметичную стыковку уплотнительного конуса с крышкой горловины автоцистерны Ø300мм производство "ПРОМПРИБОР"</i>		1	
3.	Рукав отвода паров Ду60		1	1
4.	Съемный каплесборник (стакан приемный)		1	1
5.	Датчик предельного уровня налива термисторного типа		2	2

6.	<p>Клапан отсекающий Ду100 электрогидравлический, нормально закрытый для налива светлых нефтепродуктов, пилотный, с дублиром ручного открытия (закрытия). <i>Двухступенчатый клапан с переходом с максимального расхода на минимальный при срабатывании нижнего датчика уровня</i></p>	 Масса: 45кг произв-во "ПРОМПРИБОР"	1	1
7.	<p>Модуль оператора служит в качестве опорной конструкции наливного стояка и перекидного трапа, а также служит каркасом безопасности оператора. На блок устанавливается узел гаражного положения стояка</p>	 Масса: 250кг	1	1
8.	<p>Каркас опорный</p>		1	1
9.	<p>Перекидной трап на 4 порожка. Трап выполнен на базе параллелограмного механизма, благодаря которому ступени всегда остаются в горизонтальном положении, в комплект входят поручни безопасности оператора. <i>Покрытие: горячее цинкование</i></p>	 Масса: 145кг	-	1
10.	<p>Входная лестница установлена под углом 45 с горизонтальными ступенями согласно требованиям ГОСТ 12.2.044-80 производство "ПРОМПРИБОР"</p>	 Масса: 160 кг	-	1
11.	<p>Соединительный трубопровод от опорного каркаса до насоса</p>	производство "ПРОМПРИБОР"	при заказе насоса	при заказе насоса
12.	<p>Насосный блок в составе: - опорная рама; - насос КМ 100-80-170Е или КМС 100-80-180Е с двойным торцовым уплотнением; - бачок для охлаждающей жидкости; - взрывозащищенный эл. двигатель</p>	 Масса: 250кг	по заказу	по заказу
13.	<p>Система автоматизации процесса в сост.: - датчик предельного уровня налива; - датчик аварийного "СТОПа" на наконечнике; - комплект кабелей в нерж. металлорукавах смонтированных на</p>		1 комплект	1 комплект

	<p>стояке;</p> <ul style="list-style-type: none"> - комплект соед. коробок КП; - комплект постов управления ПВК-35* (кнопка ПУСК, СТОП, аварийная остановка); - устройство контроля заземления а/ц; - центральный управляющий контроллер (ЦБУ)* <p>взрывозащищенного исполнения с индикацией;* ЦБУ, ПВК-35, КП-48, КП-24</p> <p><i>смонтированы в металлическом корпусе и установлены на посту налива</i></p>	<p>произв-во "ПРОМПРИБОР"</p>		
14.	<p>Комплект ЗИП:</p> <ul style="list-style-type: none"> - комплект уплотнительных колец, манжет, прокладок на наливной стояк и наконечник) 		1 комплект	1 комплект
15.	<p>Документация поставляемая с АСН:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Руководство по эксплуатации включающее в себя: - Состав изделия (спецификация); - Структурные схемы системы управления; - Схема автоматизации; - Схема соединений и подключения; - Инструкции для обслуживанию персонала; - Инструкции по монтажу; - Инструкции по тех. обслуживанию; - Указания мер безопасности; - Комплект монтажных и установочных чертежей на оборудование и средства автоматизации; - План фундаментов; - Комплект электромонтажных чертежей; - Комплект принципиальных электрических схем; - Разрешение федеральной службы по технологич. надзору РФ; - Комплект упаковочных листов; - Комплект паспортов на составные части и комплектующие АСН 		1 комплект	1 комплект

По мере готовности строительной части - фундамента, монтаж установки осуществляется в следующей последовательности:

- На фундамент устанавливается блок измерительный с заливкой цементным раствором фундаментных болтов
- Устанавливается блок оператора и прикрепляется болтами к блоку измерительному.
- Далее крепится входная лестница и насос и трап перекиднй.
- Устанавливается клапан регулирующий и наливной стояк.
- Наливной стояк поставляется полностью собранным и испытанным на заводе.

Необходимо обратить внимание на уравниватель с пружиной, которая сжата до усилия 1500 кг и зафиксирована при помощи вставки. Вставка должна удаляться после закрепления стояка на блоке оператора и при снятии крепежных деталей с наливного наконечника, который устанавливается в вертикальном положении. После чего путем нажатия на наливной наконечник фиксирующая вставка высвобождается и её необходимо удалить руками. Причем вертикальное плечо стояка во время удаления необходимо удерживать в нижнем положении.

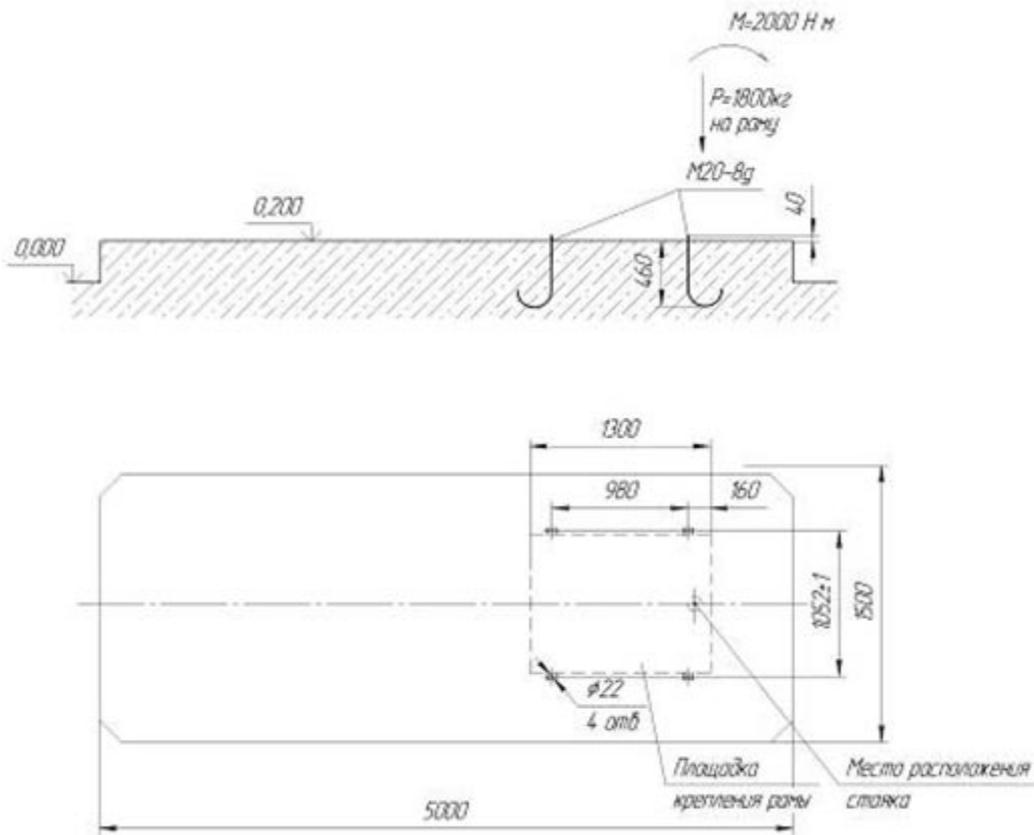


Рисунок 1 - Стояк наливной АСН - 4В модуль Ду100 (... - ... - 0 - 0) без входной лестницы и без насоса. План фундаментов.

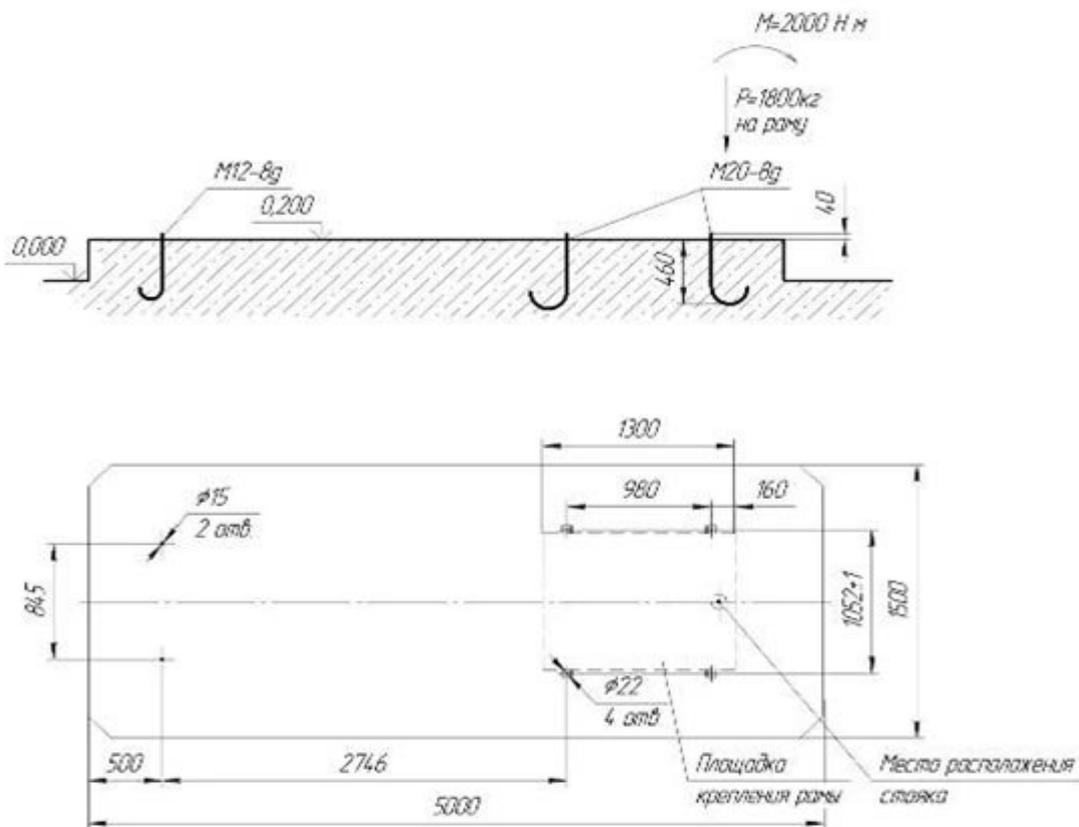


Рисунок 2 - Стояк наливной АСН - 4В модуль Ду100 (... - ... - 1 - 0) с входной лестницей, без насоса. План фундаментов

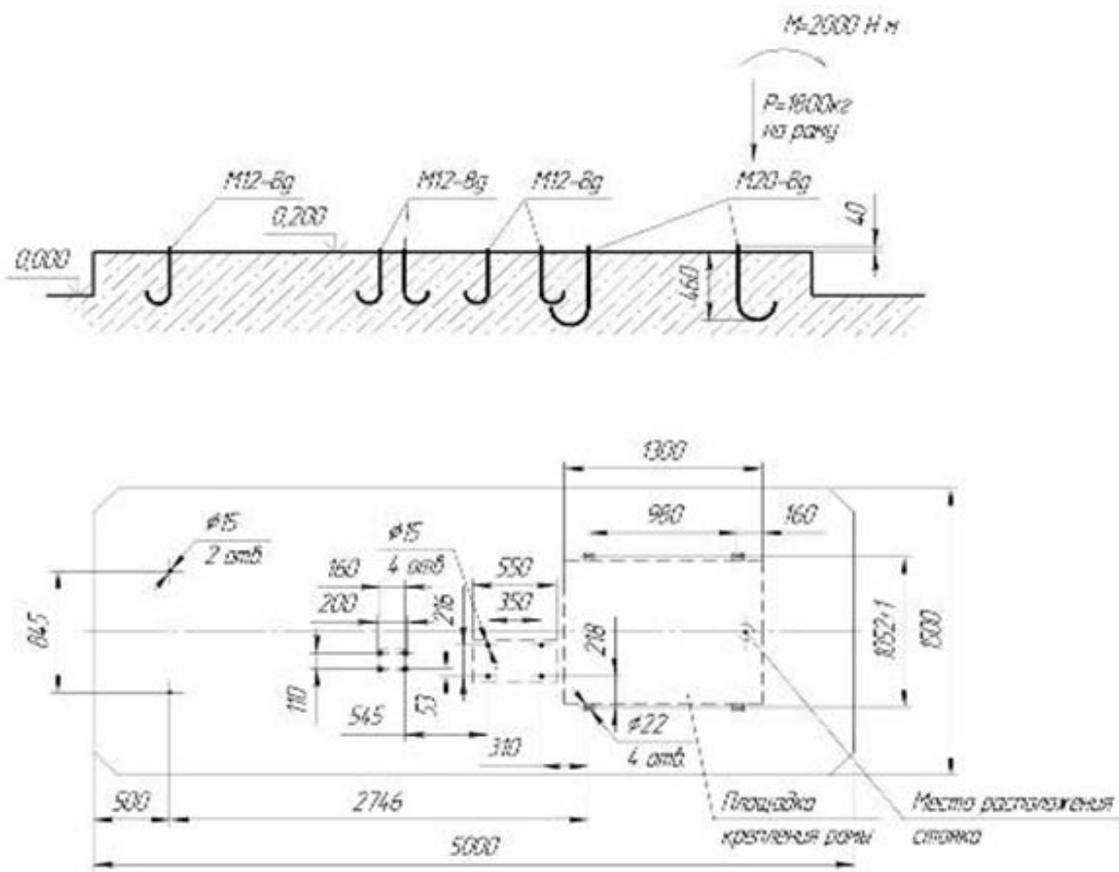


Рисунок 3 - Стояк наливной АСН - 4В модуль Ду100 (... - ... - 1 - КМ) с входной лестницей, с насосом КМ 100-80-170Е в комплекте с входным узлом. План фундаментов.

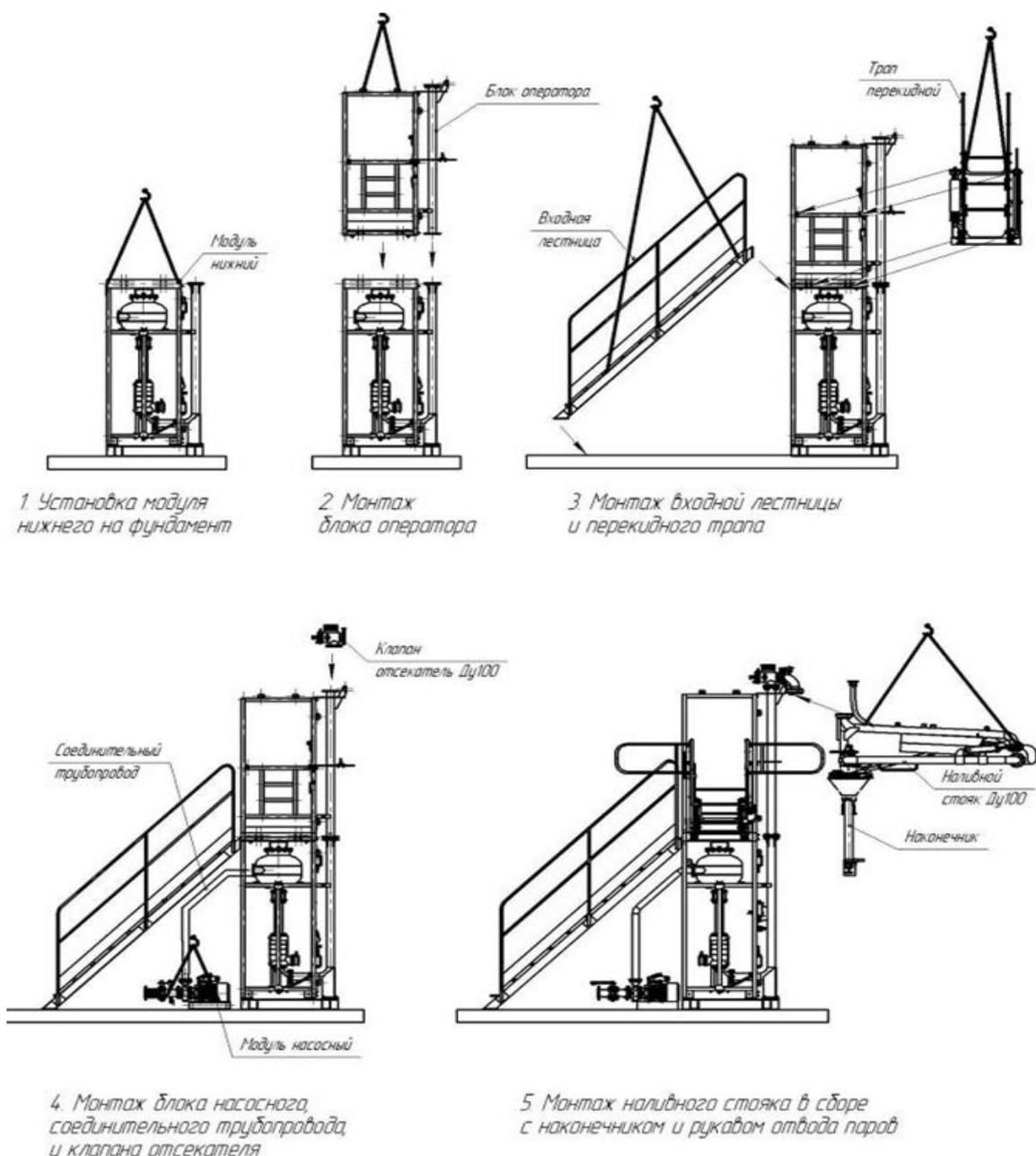


Рисунок 4 - Схема монтажа АСН модуль Ду100.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

- | | | | |
|-----------------------------|---------------------------------|--------------------------------|---------------------------|
| Архангельск (8182)63-90-72 | Калининград (4012)72-03-81 | Нижний Новгород (831)429-08-12 | Смоленск (4812)29-41-54 |
| Астана +7(7172)727-132 | Калуга (4842)92-23-67 | Новокузнецк (3843)20-46-81 | Сочи (862)225-72-31 |
| Белгород (4722)40-23-64 | Кемерово (3842)65-04-62 | Новосибирск (383)227-86-73 | Ставрополь (8652)20-65-13 |
| Брянск (4832)59-03-52 | Киров (8332)68-02-04 | Орел (4862)44-53-42 | Тверь (4822)63-31-35 |
| Владивосток (423)249-28-31 | Краснодар (861)203-40-90 | Оренбург (3532)37-68-04 | Томск (3822)98-41-53 |
| Волгоград (844)278-03-48 | Красноярск (391)204-63-61 | Пенза (8412)22-31-16 | Тула (4872)74-02-29 |
| Вологда (8172)26-41-59 | Курск (4712)77-13-04 | Пермь (342)205-81-47 | Тюмень (3452)66-21-18 |
| Воронеж (473)204-51-73 | Липецк (4742)52-20-81 | Ростов-на-Дону (863)308-18-15 | Ульяновск (8422)24-23-59 |
| Екатеринбург (343)384-55-89 | Магнитогорск (3519)55-03-13 | Рязань (4912)46-61-64 | Уфа (347)229-48-12 |
| Иваново (4932)77-34-06 | Москва (495)268-04-70 | Самара (846)206-03-16 | Челябинск (351)202-03-61 |
| Ижевск (3412)26-03-58 | Мурманск (8152)59-64-93 | Санкт-Петербург (812)309-46-40 | Череповец (8202)49-02-64 |
| Казань (843)206-01-48 | Набережные Челны (8552)20-53-41 | Саратов (845)249-38-78 | Ярославль (4852)69-52-93 |